SIEMENS
Ingenuity for life

Date: 2026/10/16

NX Tips

1 . 將獨立的剖切線段移到孔的圓心

與「動態剖切線」不同，獨立的草繪剖切線不具備直接移動線段的選項。那麼，如何將獨立的剖切線段移到圓心呢？

Solution

選取草繪剖切線 --> 滑鼠右鍵 (MB3) --> 編輯。

在「剖切線」對話方塊中，選擇「草繪剖切」(Sketch Section) 圖示。

在命令工具列中，選擇「同心」(Make Concentric) 選項，或按下鍵盤上的「X」鍵。

「移動曲線或點」(Motion Curve or point) = 選擇要移動的草繪曲線。

「固定曲線或點」(Stationary Curve or point) = 選擇孔特徵的圓心。

如果無法選取孔的邊緣，請將「選取範圍」(Selection Scope) 變更為「整個組裝」(Entire Assembly)。

點選「確定」(OK) 完成編輯。
根據需要執行必要的修剪或延伸操作。
選擇「完成」(Finish)。
點選「確定」(OK) 完成操作。
更新工程圖視圖。

SIEMENS
Ingenuity for life

Date: 2026/10/16

NX Tips

2 . 在未定義刀柄的情況下計算刀具總長度

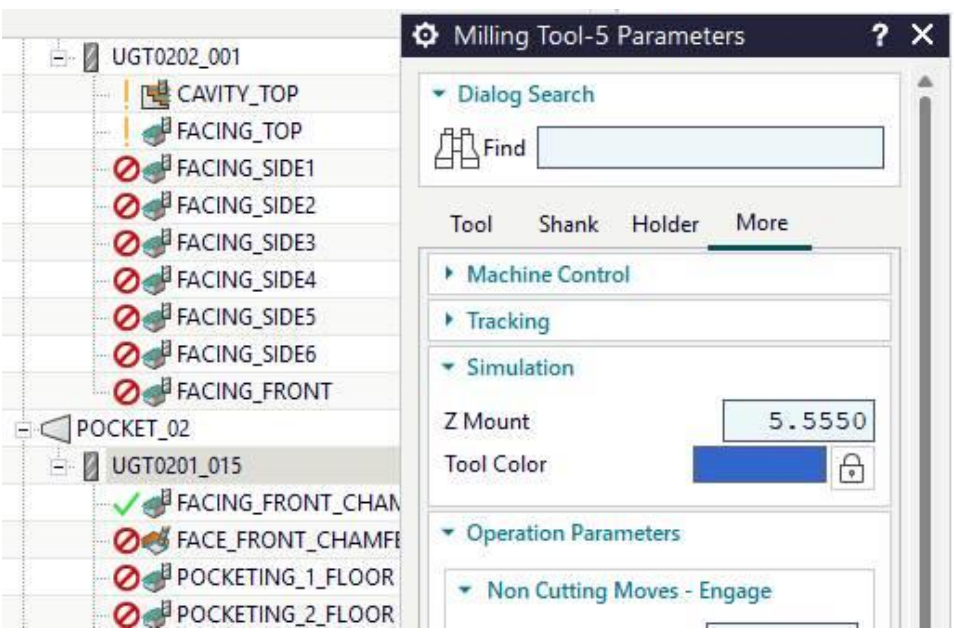
在未定義刀柄的情況下，是否存在某個 $mom 變量，可以取得從主軸安裝連接處到追蹤點之間的長度？

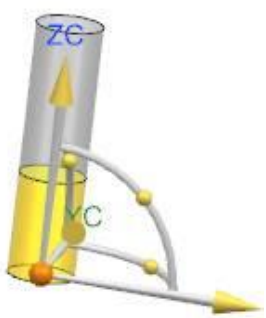
Solution

若未定義刀柄，軟體會將刀具頂部置於安裝連接處；此時，我們可用的總長度僅為儲存在 $mom_tool_length 中的刀具長度。

如果定義了刀柄，則可透過下列計算從主軸基準點（gage point）到刀尖的總長度：
$mom_tool_holder_overall_length + $mom_tool_length - $mom_tool_holder_offset

如果定義了參數化刀具且未配置刀柄，您仍可透過在刀具設定的「更多」（More）標籤中輸入「Z 安裝」（Z Mount）數值，來取得相對於基準點的偏移量。





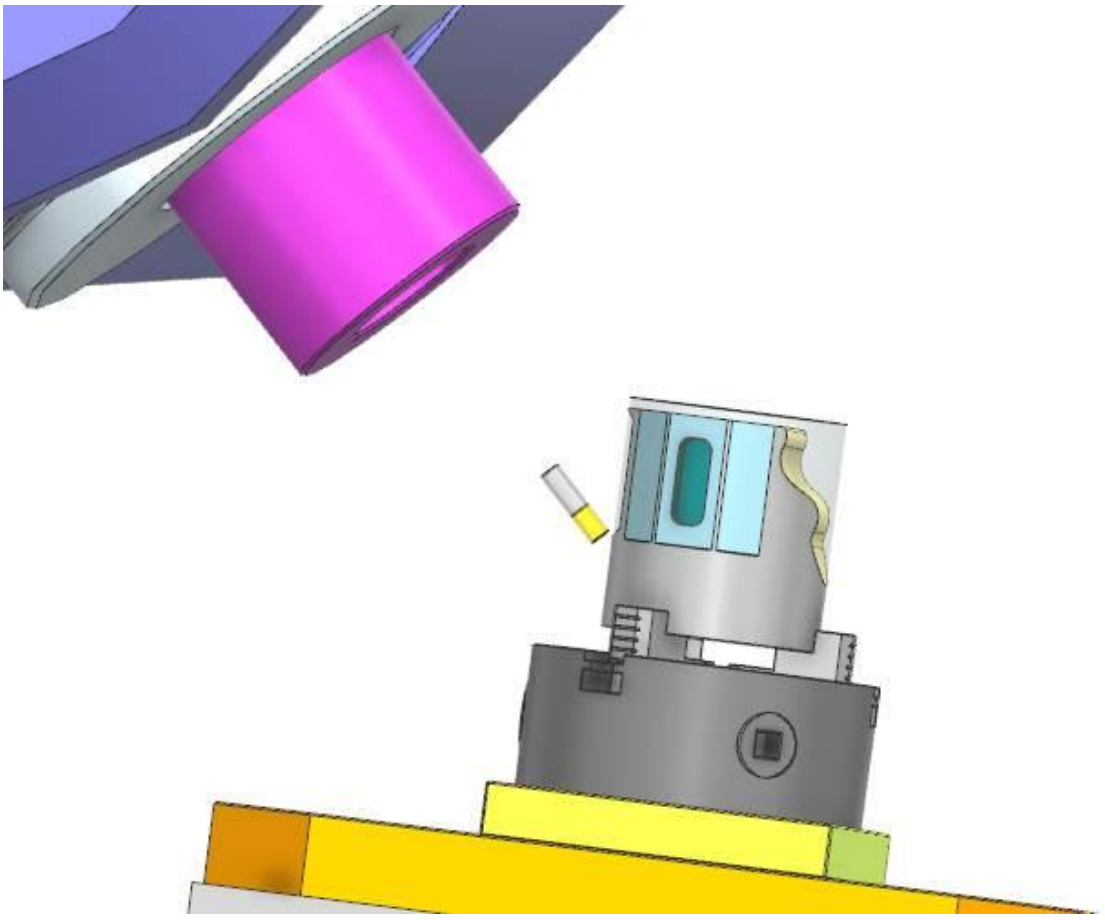
SIEMENS
Ingenuity for life

Date: 2026/10/16

NX Tips

Solution

隨後，在進行模擬時，刀具會連同該偏移值一起安裝在主軸上；這樣，您所看到的刀具長度呈現方式便不包含任何刀柄資訊：



針對這種情況，我們仍可透過進一步的數學計算，得出從基準點到刀尖的總長度：
$mom_tool_zmount + $mom_tool_length